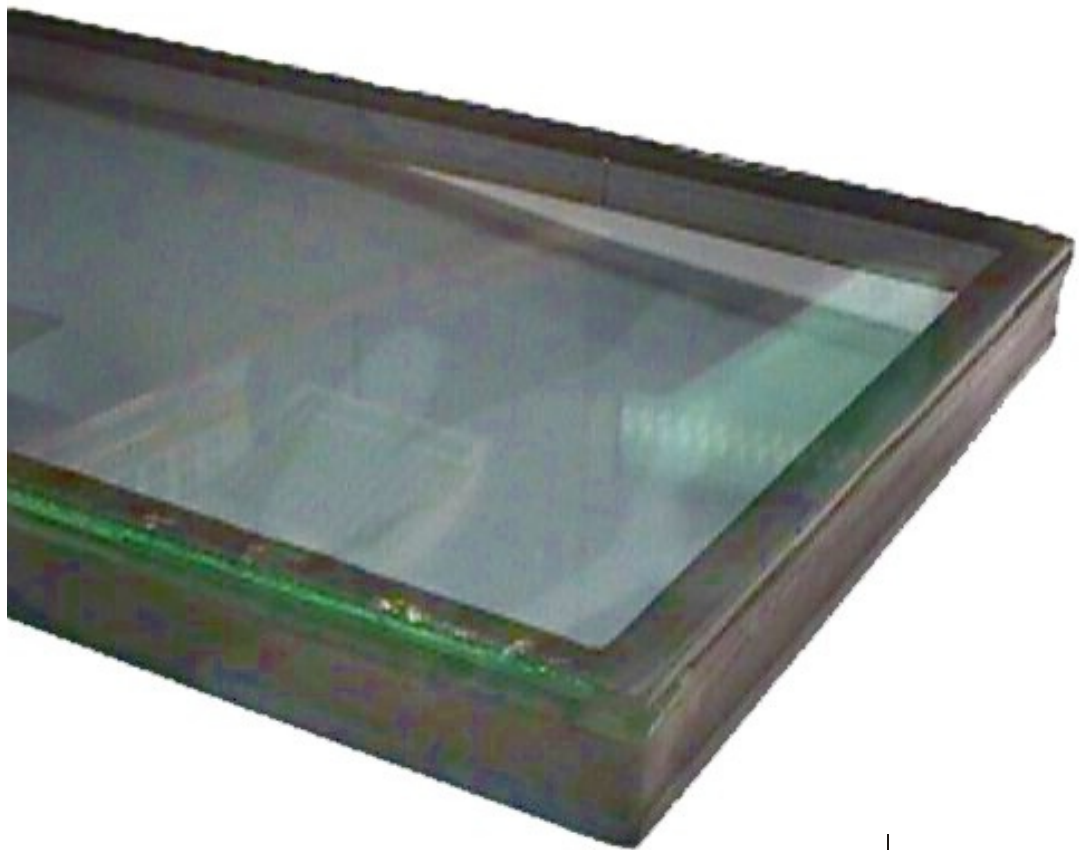


**Technische Dokumentation**  
**Stückliste**  
**Feldfüllungen Gläser/ Paneele**



Diese Unterlagen sind nach dem Entwicklungsstand des unten angeführten Datums gefertigt. Sie dürfen weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten mitgeteilt werden. Die sind geistiges Eigentum der Firma Ferrogas. Jede Verwertung, Verbreitung und Vorführung, darf nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung erfolgen.

Ablageort: \ne\detail\intern\5-stkl\Technische Doku Glasstückliste.cdr

Verfasser: M. Haslinger

Bearbeitungszeitraum: 1998-2003

Ausgabestand: Version 2.15

---

**FERROGLAS®**  
*Glasbautechnik Ges.m.b.H*

Industriezeile 4  
A-4063 Hörsching

Tel: +43 7229 74880

# Kantenbearbeitungen

## Gläser lt. DIN 1249

Kanten geschnitten. Die Bezeichnung für die beim Schneiden von Flachglas entstehende, unbearbeitete grade Kante (Schnittkante). Die Ränder der Schnittkante sind scharfkantig. Die vom Schneidwerkzeug geritzte Randzone weist quer zur Kante leichte Wellenlinien (sogenannte Wallnerlinien) auf. Im allgemeinen sind die Schnittkanten glatt gebrochen, jedoch können, vorwiegend bei dicken Scheiben und Formscheiben mit geraden Kanten, auch unregelmäßige Bruchstellen entstehen, z.B. durch Ansatzstellen des Schneidwerkzeuges oder Brechen des Glases mit der Zange. Ein aus Scheiben mit Schnittkanten zusammengesetztes Verbund Sicherheitsglas (VSG) weist Kantenversatz auf.



**KG**

Kanten gesäumt. Die Bezeichnung für eine Schnittkante, deren Ränder mit einem Schleifwerkzeug mehr oder weniger gebrochen sind.



**KGS**

Kanten maßgeschliffen (und gesäumt) Rau. Die Bezeichnung für eine Schnittkante, bei der die Ränder gesäumt sind und bei der über das Größtmaß hinausragende Unebenheiten in der Kantenoberfläche begradigt wurde.



**KMG**  
(INCL. KGS)

Kanten geschliffen (und gesäumt). Die Bezeichnung für eine Kante, deren Kantenoberfläche durch Schleifen ganzflächig bearbeitet wurde. Geschliffene Kantenoberflächen haben ein schleifmattes Aussehen mit gesäumten Rändern.



**KGN**  
(INCL. KGS)

Kanten poliert (gesäumt und geschliffen). Die Bezeichnung für eine geschliffene grade Kante, die eine durch Polieren verfeinerte, glänzende Oberfläche aufweist. Die Strukturen der Schleifspuren sind zulässig, dürfen jedoch nicht matt sein.





**KPO**  
(INCL. KGS)  
(INCL. KGN)

Gehrungskante gesäumt. Die Kantenform, die mit der Glasoberfläche aus konstruktiven Gründen (Gehrung) einen von 90° abweichenden Winkel bildet, wobei der spitze Winkel bis max. 2 mm abgefast ist.



**GK**

# Stücklistenblatt

<b>Stark im Glasbau</b> <b>FERROGLAS</b>		Projekt: <b>MUSTERMANN</b>		Auftr.Nr.: <b>1111</b>		BSL: <b>1</b>		ZF Nr.: <b>1.2.1.1</b>	
Datum: <b>22.10.01</b>		Produkt: <b>GLASSCHEIBEN POS 1 -</b>		Tech.: <b>HAS</b>		F-Grp: <b>GG</b>		BC Nr.: <b>1.2.1</b>	
Dk: <b>8</b>		I Type: <b>ESG</b>		I Prod.Name:		Lieferort:		Kennung: <b>G2</b>	
Dk: <b>12</b>		ISZR Type: <b>CAS</b>		I Randverbund: <b>standard</b>		ISOLIERGLAS		VGL-Typ: <b>2fach-ISO</b>	
Dk: <b>6</b>		I Type: <b>VSG</b>		I Prod.Name:		g:		K-Wert: TL:	
Pos: <b>1</b>		Stk: <b>1</b>		Breite/Höhe: <b>800 x 1250</b>		Teil: 1		Form: R1	
						Fläche: <b>1 m²</b>		Gew.: <b>35 kg</b>	
						800 1250 800 1250		Term: A	
						90 90 90 90		Vw: GL	
								Res: 0	
						Typ: <b>AA</b>			
						Länge: <b>3300</b>		Kante(n) geschnitten (KG)	
						Typ: <b>AB.S</b>			
						Länge: <b>800</b>		Kante(n) geschnitten (KG); Mit dicht aufsilikoniertem L-Blech; Mit Stufenfalz	
						b.Teil: Anz: <b>1</b>		Laenge: <b>800</b>	
						Stk: <b>1</b>		Breite: <b>78</b>	
						Oberfl: <b>RAL9000</b>		V1: <b>70</b>	
						W.Li: <b>90</b>		W.Re: <b>90</b>	
						Art.Nr.: <b>20067/1</b>		KZ: <b>A</b>	
						Mat.Bez.: <b>L-Blech</b>			

Zeichngskopf

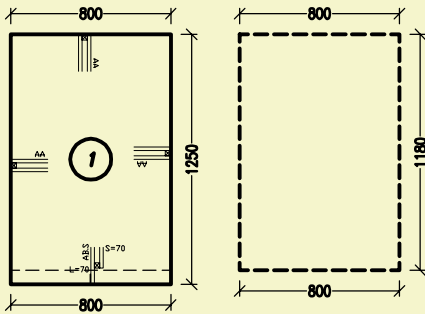
Beschreibung Verglasung

Scheibeninformation

Beschreibung  
Kantenausführung(en)

Profilinformation

Zeichnung  
Darstellung der Scheibe



# Objekte Stücklistenblatt

## KOPF

eindeutige Zeichnungsnummer  
Auftr.Nr. + Baustufe + ZG.Nummer

Stark im Glasbau <b>FERROGLAS</b>		Projekt: <b>MUSTERMANN</b>	Auftr.Nr.: <b>1111</b>	BSt.: <b>1</b>	ZG Nr.: <b>1.2.1.1</b>
Datum: 22.10.01	Produkt: SRLB	<b>GLASSCHEIBEN POS 1 -</b>	Tech.: HAS	F-Grp: GG	BG Nr.: 1.2.1
			Teil: 1	Index: 1	

Kurzzeichen des Technikers  
Zuständig für etw. Rückfragen

Änderungs-  
index

## VERGLASUNG

Hier werden alle technisch relevanten Daten zur Verglasung dargestellt.

eindeutige Glaskennung

Dicke: <b>8</b>	Type: <b>ESG</b>	Prod.Name:	Lieferort:	Kennung: <b>G2</b>
Dicke: <b>12</b>	ISZR Type: <b>GAS</b>	Randverbund: <b>standard</b>	ISOLIERGLAS	g:
Dicke: <b>6</b>	Type: <b>VSG</b>	Prod.Name:	K-Wert: TL:	VGL-Type: <b>2fach-ISO</b>
			Ra:	Rw:

## SCHEIBENINFORMATION

Positionsnummer

Größe umschriebenes  
Rechteck

Formkennung

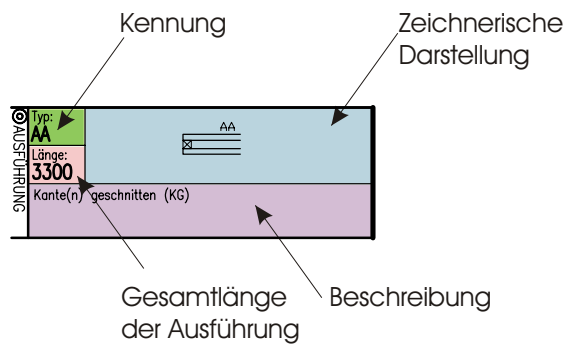
Pos: <b>1</b>	Stk.: <b>1</b>	Breite/Höhe: <b>800 x 1250</b>	Teil: 1	Form: <b>R1</b>	Fläche: 1 m <sup>2</sup>	Gew.: 35 kg	Term: A
			800	1250	800	1250	Vw: GL
			90	90	90	90	Res: 0

Anzahl der Scheiben

KantenInfo:  
Längensliste der Kanten  
Winkelliste der Kanten

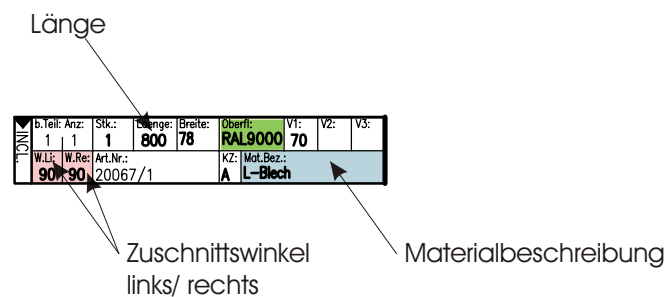
## KANTENAUSFÜHRUNG

Für alle in der Scheibe vorkommenden Kantenausführungen wird hier die technische Beschreibung dargestellt.



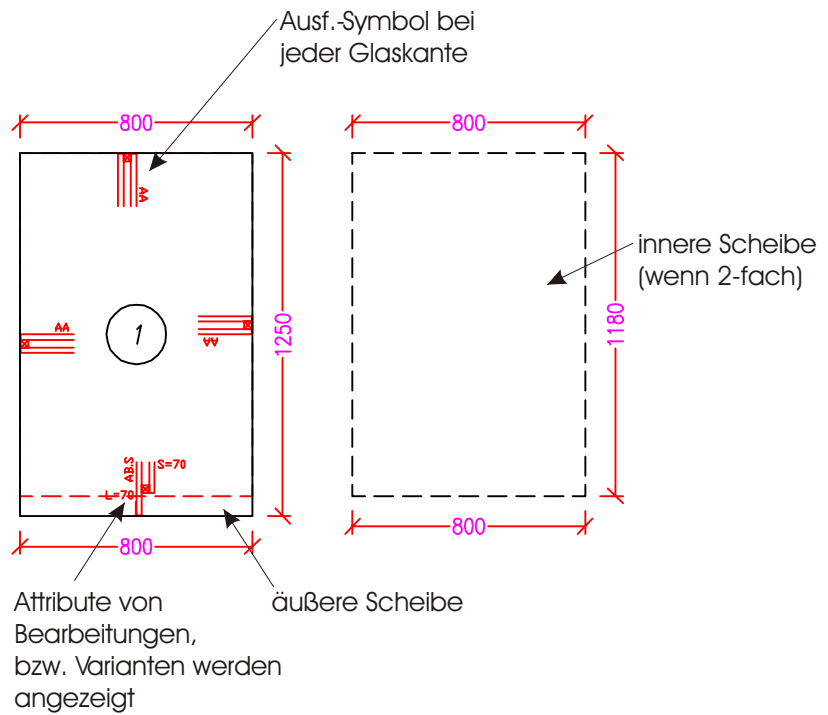
## PROFIL

Für alle in der Scheibe vorkommenden Profile werden hier die technische Beschreibung sowie alle Zuschnittsinformationen dargestellt.



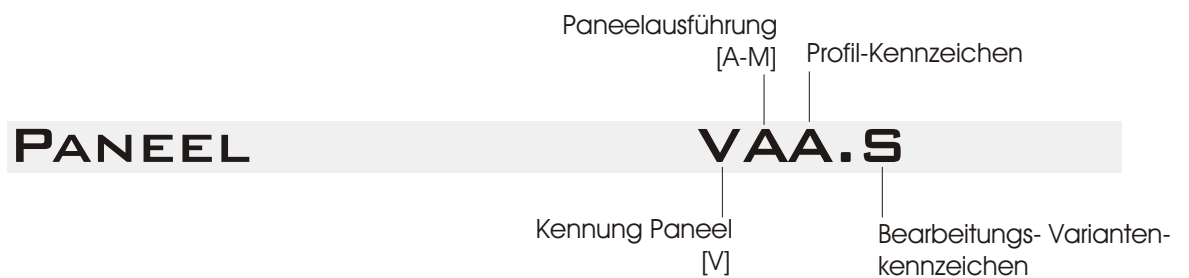
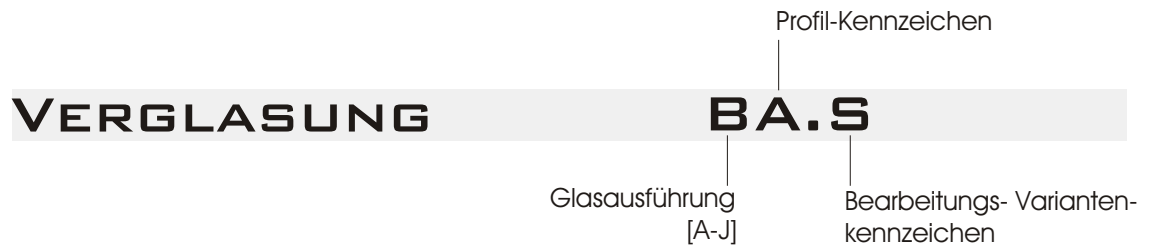
## ZEICHNUNG

Je nach Anzahl der vorhandenen Scheiben werden die einzelnen Glaselemente hier in größtmöglicher Darstellung maßstabsgetreu dargestellt und bemaßt



# Kennzeichen

---



## GLASAUSFÜHRUNG

	KG			KGS aussen			KGS innen			KGS innen & aussen			KGN aussen			KGN innen			KGN innen & aussen			KPO aussen			KPO innen			KPO aussn & innen KPO		
	BEI FUGE									LT. AUSSCHR.			BEI ECKEN			SONDER...														
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M																	
3-fach																														
2-fach																														
1-fach																														

## GLASPANEELAUSSFÜHRUNG

	ohne Abkantung			innen Abkantung			innen U-Abkantung			ohne Abkantung			innen Abkantung als Stufe			innen U-Kantung als Stufe			ohne Abkantung			ohne Abkantung mit Stufe			bei SG-Fuge			dampflicht bei Fuge			
	A	B	C				G	H	I				M	N	O	P															
Glaspaneel																															



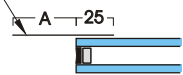
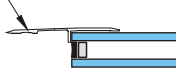
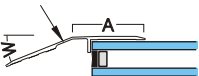
---

# Profilkennzeichen




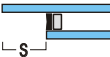
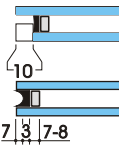

---

## PROFILKENNZEICHEN

---

- |          |   |   |
|----------|---|---|
| <b>A</b> |    | Kein Profil                                 |
| <b>B</b> |    | Mit dicht aufgeklebtem L-Blech              |
| <b>C</b> |    | Mit dicht aufgeklebtem Blech mit Überstand  |
| <b>D</b> |    | Mit dicht aufgeklebtem Glasstoßprofil GPA60 |
| <b>E</b> |   | Mit dicht aufgeklebtem Glasstoßprofil GPA80 |
| <b>F</b> |  | Mit dicht aufgeklebtem Steindl-Adapter      |

## BEARBEITUNGEN/ VARIANTEN

<b>A</b>		Randemail
<b>B</b>		Mit LITEX® Randmaske
<b>R</b>		Randverbund mit größerer Rückenüberdeckung
<b>S</b>		Mit Stufenfalz
<b>T</b>		Randverbund bei senkr. Lichtband Randverbund mit Hohlkehle oder Glasaufstandsprofil
<b>U</b>		Randverbund mit eingedrücktem U-Profil für Ferroglass (C) SG-Fuge

# Eingabewerte

## Kantungen

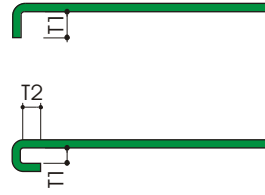
---

### AUSSEN

---

T1 = Länge äußerer Umbug

T1 = Länge äußerer Umbug  
T2 = Länge äußerer Rückbug



### INNEN

---

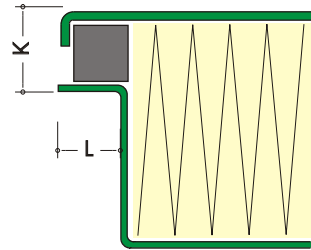
S1 = Länge innerer Umbug



### SCHACHTEL

---

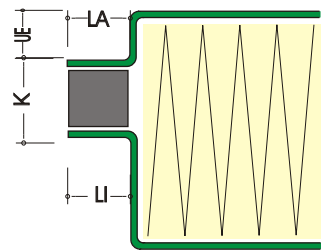
K = Dicke Klemmbereich  
L = Länge Einstand



### 2-SCHACHTEL

---

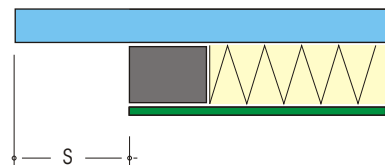
K = Dicke Klemmbereich  
LI = Länge Einstand innen  
LA = Länge Einstand aussen  
UE = Überstand



### GLASSTUFE

---

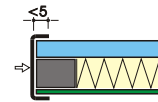
S = Stufenfalz



# Ausführungsliste Glaspaneel

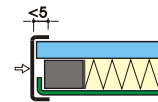
---

Innenschale ohne Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung



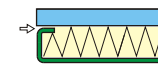
**QA**

Innenschale mit Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung



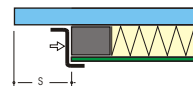
**QB**

Innenschale mit doppelter Abkantung für dampfdichte Abklebung



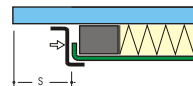
**QC**

Mit Stufenfalz; Innenschale ohne Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung



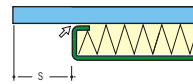
**QG**

Mit Stufenfalz; Innenschale ohne Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung



**QH**

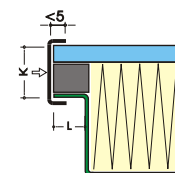
Mit Stufenfalz; Innenschale mit doppelter Abkantung für dampfdichte Abklebung



**QI**

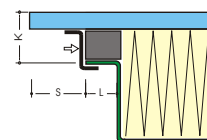
---

Als schachtelform; Innenschale ohne Abkantung  
Optional: dampfdichte Abklebung



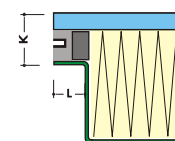
**QM**

Als schachtelform mit Stufenfalz; Innenschale ohne Abkantung  
Optional: dampfdichte Abklebung



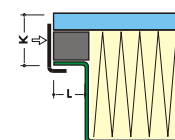
**QN**

Als schachtelform; Innenschale ohne Abkantung;  
Ausführung bei SG-Fuge



**QO**

Als schachtelform; Innenschale ohne Abkantung;; dampfdichte Abklebung bei FUGE

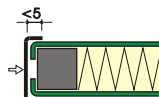


**QP**

# Ausführungsliste

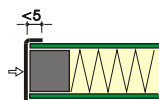
## Blechpaneel

VA



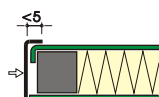
Innen- und Außenschale mit Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung

VB



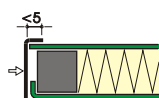
Innen- und Außenschale ohne Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung

VC



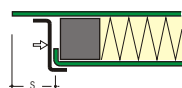
Außenschale mit Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung

VD



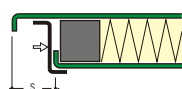
Innenschale mit Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung

VE



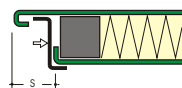
Außenschale mit Überstand; Innenschale mit Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung

VF



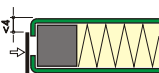
Außenschale mit Überstand und Umkantung;  
Innenschale mit Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung

VG



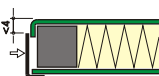
Außenschale mit Überstand als Stufe; Innenschale mit Abkantung  
Optional: Randsteifen und dampfdichte Abklebung

VH



Innen- und Außenschale mit Abkantung  
Dampfdichte Abklebung bei Fuge!

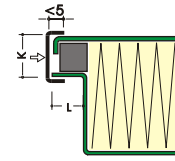
VI



Außenschale mit Abkantung  
Dampfdichte Abklebung bei Fuge!

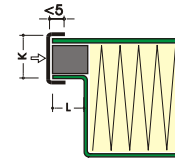
# Ausführungsliste Blechpaneel

Als schachtelform; Außenschale mit Abkantung  
Optional:dampfdichte Abklebung



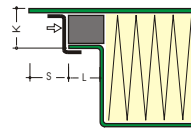
**VJ**

Als schachtelform; Außenschale ohne Abkantung  
Optional:dampfdichte Abklebung



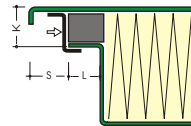
**VK**

Als schachtelform mit Überstand  
Optional:dampfdichte Abklebung



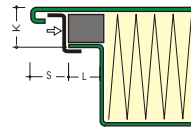
**VL**

Als schachtelform mit Überstand und Umkantung  
Optional:dampfdichte Abklebung



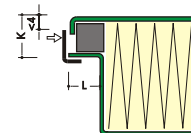
**VM**

Als schachtelform mit Überstand als Stufe  
Optional:dampfdichte Abklebung



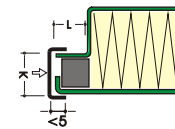
**VN**

Als schachtelform; Außenschale mit Abkantung  
dampfdichte Abklebung bei Fuge!



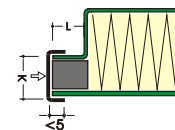
**VP**

Als schachtelform nach außen; Innenschale mit  
Abkantung  
Optional:dampfdichte Abklebung



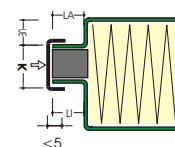
**VS**

Als schachtelform nach außen; Innenschale ohne  
Abkantung  
Optional:dampfdichte Abklebung



**VT**

Als 2-fach schachtelform nach außen und innen;  
Optional:dampfdichte Abklebung



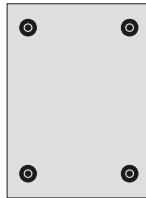
**VV**

# Formen

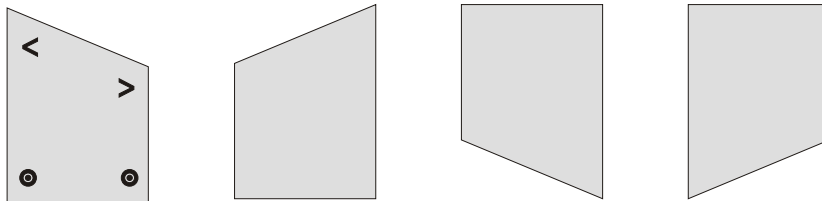
---

## rechtwinkelig

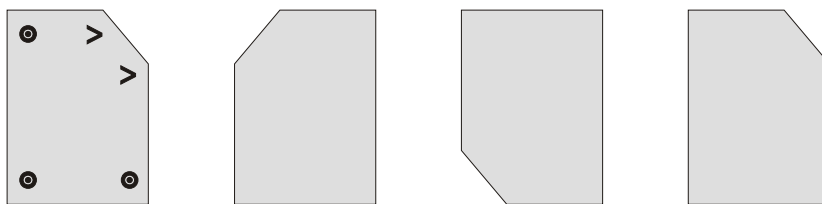
R 1



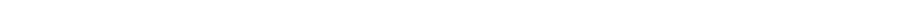
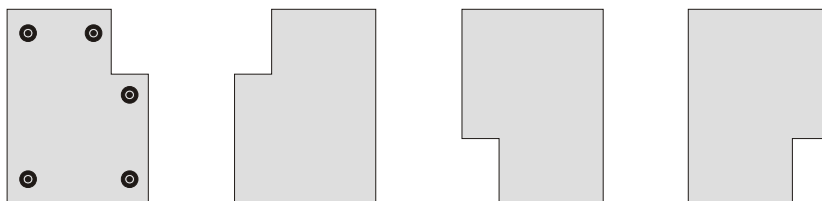
R 2



R 3

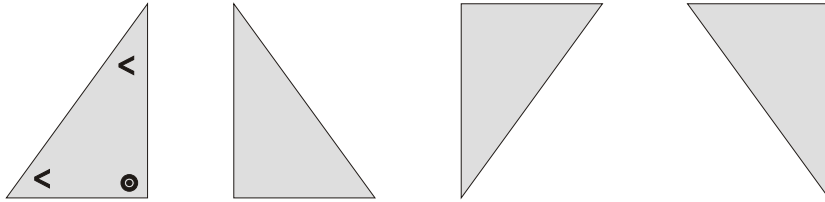


R 4

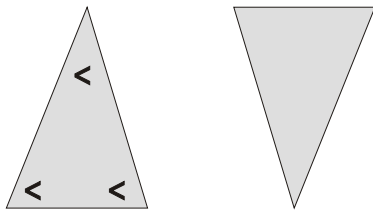


# Formen dreieckig

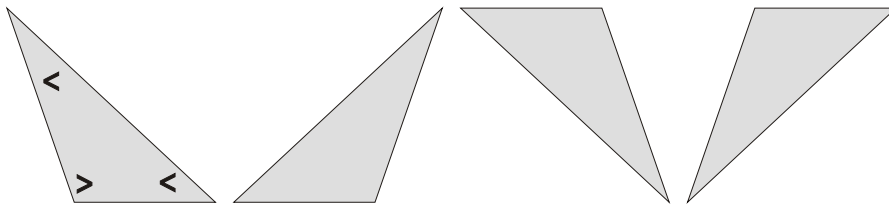
---



**D 1**



**D 2**



**D 3**

---

---

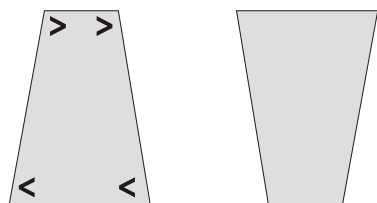
---

# Formen

---

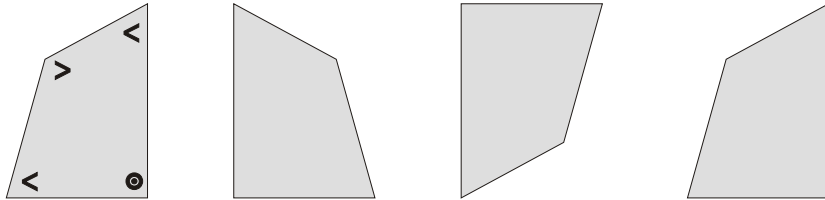
## trapezförmig

T 1

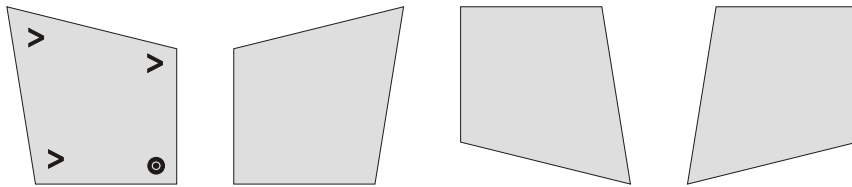


# Formen vierieckig

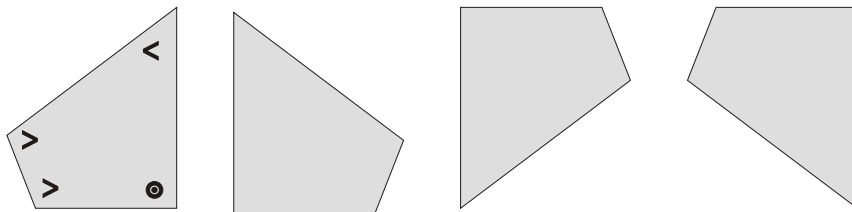
---



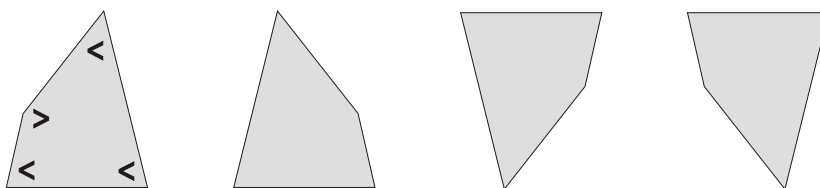
**U 1**



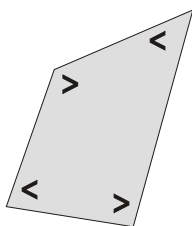
**U 2**



**U 3**



**U 4**



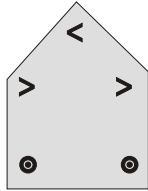
**U 5**

---

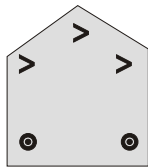
# Formen fünfeckig

---

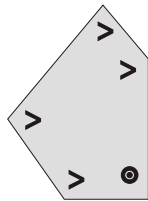
V1



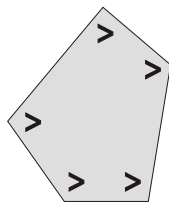
V2



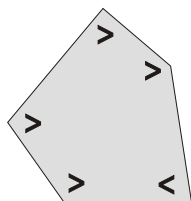
V3

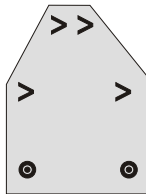


V4

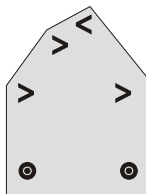


V5

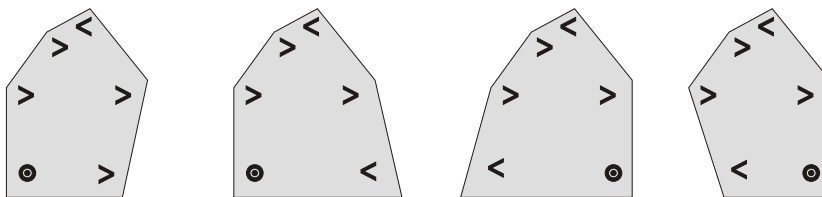




**W 1**



**W 2**



**W 3**

---

---